

Máquina de Troquelado y Apilado de Tarjetas Semi-Automática CAR-51N



Aplicación

- Corte de tarjetas plásticas, de crédito, contacto y contact-less.

Ventajas

- Corte preciso gracias a la gran calidad de la matriz.
- Gracias al Servo-motor de alimentación, se obtiene un precisión de $\pm 0.1\text{mm}$
- Capacidad de producción de más de 5760 tarjetas hora con un formato de 2x8.
- Dos versiones de máquina – una y dos cavidades – para diferentes formatos.
- Los sensores ópticos de chequear las marcas de registro aseguran una precisión de lectura de $\pm 0.1\text{mm}$.
- El cargador tiene capacidad para 500 tarjetas de grueso 0,7 mm.
- La pantalla con con monitor sensitivo hace muy fácil la labor del operador.
- Posibilidad de accesorios suplementarios para la precisión del troquelado en las tarjetas de contact-less.
- El residuo de las planchas es expulsado automáticamente.
- Sistema de seguridad según normas CE.

Opción

- Unidad automática de alineación para precisión lateral de impresión.

Especificaciones

MODELO: CAR-51N

Presión	5 tons
Motor	Prinpal: 3HP Servo: 1/2HP×1
Max Anch Plancha	200mm
Max Long Plancha	650mm
Material Grueso	0.3-0.8mm
Velocidad	10 seg/plancha (2×8)
Matriz	2 cavidades macho&hembra (ó 1)
Dimensiones	2100L×950A×1600H mm
Peso	1500kgs

Funcionamiento del Sistema

La Car-51N ha sido diseñada para el corte de tarjetas plásticas y de crédito. Las tarjetas son cortadas de acuerdo a las marcas impresas por lo cual es de suma importancia la mejor impresión posible. Una rígida construcción asegura una larga vida a la máquina. En algunas ocasiones se troquelan tarjetas antes de imprimirlas, la Car-51N puede hacer este trabajo. La Car-51N puede trabajar con alimentación automática si se desea. La secuencia del corte sería la siguiente:

Alimentación del material(Opcional)

La plancha es alimentada por un sistema de ventosas desde el alimentador hasta la zona de lectura.(Si la máquina no tiene alimentación este primer paso se haría manualmente).La máquina está provista de un sistema de separación de planchas y en el supuesto que llegaran a la zona de lectura un dispositivo lo indica y el proceso se para.

Alineamiento(Opcional)

Dos mecanismos de alta precisión cogen la plancha y la mueven hasta localizar mediante los sensores ópticos las marcas de registro con una precisión de +/-1 mm en una impresión de buena calidad.

Alimentación hacia la matriz

Una vez el alineamiento se ha efectuado, la pinza de alimentación lleva a la plancha hasta posicionarse bajo la matriz, con una velocidad más lenta avanza progresivamente hasta que un tercer sensor óptico detecta la marca de registro. Después la pinza de entrada progresivamente introduce al primer corte la Distancia Nº 1 preseleccionada. El servo-motor asegura una precisión en la alimentación de +/- 0,1 mm.

Corte intermitente

La pinza de alimentación de entrada inicia la Distancia Nº 2 ya preseleccionada y entonces corta. Después de dos cortes, la pinza de salida coge la plancha y continúa avanzando y troquelando la cantidad de cortes preseleccionados.

Cargadores

Una vez troqueladas las tarjetas un sistema bajo la matriz las empuja hacia el cargador.La capacidad de carga es igual a 350 mm., una vez llegadas las tarjetas a esta altura un sensor detecta que el cargador está lleno y la máquina se detiene.

Expulsión de residuos

Una vez la plancha está troquelada por completo, la máquina está provista de un sistema de expulsión que saca el residuo fuera de la máquina.

Matriz (Macho&Hembra)

La matriz puede utilizarse para el corte de material desde 0,3 hasta 0,8 mm. de grosor con una gran calidad de corte. La máquina está provista de dos velocidades de corte dependiendo del material. El cambio de matriz se efectúa en 5 minutos.

Introducción digital

La introducción digital de parámetros (hasta 0,01 mm.) en los 3 ejes de registro de marcas asegura una precisión en el corte de la impresión.

Monitor de diagnóstico

Mensajes de alarma en el monitor para fácil ajuste y mantenimiento.

NAVEIRA BARCELONA, S.A.

C/ Xops,32

08105 Sant Fost de Campcentelles

Barcelona - España

Telf. + 34 935 445 090

Fax + 34 935 445 091

E-mail: naveirabcn@naveira.com y naveirabcn@gmail.com

Web: www.naveira.com