

Máquina Automática de Alzado ***(Gathering&Collating)***



Naveira Barcelona,S.A.

c/ Xops,32

08105 Sant Fost de Campcentelles

(Barcelona – España)

Telf. + 34 935 445 090

Fax. + 34 935 445 091

E-mail: naveirabcn@naveira.com

E-mail: naveirabcn@gmail.com

Web: www.naveira.com



SYSCO MACHINERY CORPORATION

Aplicaciones

- Esta máquina ha sido diseñada para el trabajo de montaje del sándwich de forma automática, ajustando y soldando los dos overlays en rollo y una ,dos o tres hojas de PVC. El Overlay es alimentado mediante en dos portarrollos situados uno en la parte superior y otro en la inferior. La hoja/s son alimentadas en planchas mediante un alimentador que coloca la/s planchas entre los overlays. El soldado se realiza mediante cuatro puntos con sistema ultrasónico. Una vez montado es transportado a una unidad de corte a una medida prefijada. Las planchas una vez acabadas pasan a un deposito donde son apiladas, la producción puede superar las 1.200 planchas/hora (Depende tamaño y cantidad de cores&overlay).

Ventajas

- La Pantalla Táctil permite un fácil uso al operario.
- Medidas Máximas de material 750x750 mm en material PVC y PET.
- El alimentador de planchas de core permite apilar aprox. 1000 planchas de 0,7 mm de grueso.
- El rollo de overlay puede tener un diámetro de 500 mm y un grueso entre 40 a 400 µm
- 3 rodillos de limpieza para cada hoja de core y de overlay.
- Sistema de alineación de posición para la hoja de overlay con y sin banda.
- El uso de soldado Ultrasonico permite una soldadura pequeña y perfecta.
- Ajuste sencillo de la potencia de soldadura en tiempo y profundidad para diferentes gruesos de material.
- Ajuste sencillo de la posición de la soldadura para materiales con diferente tamaño.
- La unidad de corte convierte los rollos de overlay en planchas mediante cuchillas circulares.
- Unidad de apilado para más 1.000 planchas acabadas.
- La precisión en la posición es +/- 0,2 mm.
- Sistema de Seguridad según normativas CE

Especificaciones

MODELO	GCM-1S	GCM-2S	GCM-3S
Material	PVC,PET,OVERLAY,CORE	PVC,PET,OVERLAY,CORE	PVC,PET,OVERLAY,CORE
Tipo Soldado	Ultrasónico	Ultrasónico	Ultrasónico
Cabeza Soldado	4 cabezales	4 cabezales dobles	4 cabezales dobles
Presión Trabajo	6 bares	6 bares	6 bares
Tiempo Soldado	0.5~10seg	0.5~10seg	0.5~10seg
Max. Tamaño Core	750x750mm	750x750mm	750x750mm
Grueso Core	100~1000µm	100~1000µm	100~1000µm
Diámetro Rollo Overlay	500mm	500mm	500mm
Grueso Overlay	40~400µm	40~400µm	40~400µm
Producción	1200 Planchas/Hora	1000 Planchas/Hora	1000 Planchas/Hora
Dimensiones	6500(L)x3000(A)x1800(H) mm	7800(L)x3000(A)x2300(H)	10500(L)x3000(A)x2300(H)
Peso Neto	6000 kg	8000 kg	10000 kg