

Máquina de Troquelar por Servomotor Para Corte, 1/2 Corte, Alineamiento y Alimentación de Alta Velocidad



Naveira Barcelona,S.A.

Xops,32

08105 Sant Fost de Campsentelles

Barcelona - España

Telf. + 34 935 445 090

Skype: naveiraruben

E-mail: naveirabcn@naveira.com

E-mail: naveirabcn@gmail.com

Http : www.naveira.com

SYSCO MACHINERY CORPORATION



Aplicaciones

- Etiquetas Autoadhesivas, espumas y gomas para la industria electrónica, espumas de aislamiento, espumas y gomas para la industria del automovil, fieltros, suelos, juntas, embalajes, LCD, PC, PP, PET, PVC etc.

VENTAJAS

- Construcción consistente con fuertes soldaduras en el chasis de la máquina.
- Bajo nivel de impactos y ruidos en el corte del material.
- Bajo consumo eléctrico con una óptimo y eficiente construcción, presión mediante Servo-Motor y tornillo sin-fin.
- Sistema de uso fácil para activar una gran producción.
- Alta precisión con el ajuste central de los 3 Topes mecánicos que junto con la placa de acero de HRC 60º permite un perfecto ½ corte y para el corte entero un corte perfecto sin rebabas..
- Sistema de Servo-Motor independiente en cada uno de los rodillos (Entrada/Salida) de alimentación con gran velocidad en la alimentación y así mismo una gran precisión en las distancias prefijadas con un margen de error de +/- 0,2 y una velocidad de 1,5 mts/seg.
- Sistemas de seguridad para operar en la máquina. **NORMAS CEE**
- El sistema de alta velocidad de la máquina permite activar 180 golpes por minuto con un recorrido de cabeza de 10 mm y una distancia de alimentación de 20 mm.
- Este sistema permite el corte con Troquel de Fleje en Madera y corte con Matriz (Macho&Hembra)

Opciones

- Rebobinador de material con sistema de tensión y control (Simple o Múltiple).
- Sistema de Portarrollos Neumático Desbobinador (Simple o Múltiple)
- Sistema de Laminado previo
- Mesa motorizada simple o doble para el corte de planchas.
- Alimentador de planchas automático.
- Mesa incremental mediante tornillo sin-fin con una precisión de +/- 0,1 mm para material en plancha.
- Sistema en line de laminado, soldado y guillotinado
- Rebobinador extra para desperdicios (Simple o Múltiple).
- Sistema de cámara CCD para el corte de piezas impresas con marca de registro.
- Sistema de auto-tracking para troqueles y cortes de piezas impresas en rollo con precisión de +/- 0,1 mm.
- **SE PUEDE HACER TRAJE A MEDIDA SEGÚN SUS ESPECIFICOS REQUERIMIENTOS.**

Especificaciones

MODELO	HHC-10	HHC-20
Producción 8 Horas	70,000 a 85,000 Golpes	70,000 a 85,000 Golpes
Presión	10 Tons	20 Tons
Abertura	Max.220mm	Max.220mm
Velocidad Bajada	125mm/s	125mm/s
Velocidad Subida	125mm/s	125mm/s
Cabezal de Corte	350x350mm	500x500mm
Area Efectiva de Corte	300 x 300 mm.	450 x 450 mm
Potencia	5 Kw	7 Kw
Dimensiones (mm) (Solo Máquina)	1660Ax1860Fx2090H	1920Ax2160Fx2290H
Peso Neto	2200KG	3000KG

Todas las Máquinas y Equipos de Corte Sysco cumplen con las normativas de Seguridad de la CE.