

# ***CNC Troqueladora Rotativa***

## ***RDC-M***



**Naveira Barcelona,S.A.**

Xops,32

08105 Sant Fost de Campsentelles

Barcelona - España

Telf. + 34 935 445 090

Fax. + 34 935 445 091

E-mail: [naveirabcn@naveira.com](mailto:naveirabcn@naveira.com)

E-mail: [naveirabcn@gmail.com](mailto:naveirabcn@gmail.com)

http: [www.naveira.com](http://www.naveira.com)



**SYSCO MACHINERY CORPORATION**

## Aplicaciones

La RDC Troqueladora de Corte Rotativo está diseñada para el corte de piezas técnicas y componentes de Teléfonos Móviles, PDA, LCD, STN e industrias de etiquetas inteligentes.

- Componentes de Teléfonos Móviles: Cojines, Ratones, Pantallas, y Juntas
- Componentes del Disco Duro: Almohadillas de Disco, Silenciadores de Vibración y Zonas de Transferencia de Adhesivos
- Conductores Eléctricos y Aislamientos.
- Protectores., Juntas y Sellados.
- PCB Flexible.
- Ayudas Procesos: Escritura y Montado de Bandas, Disipadores de Calor.

## Ventajas

- Todos los troqueles están en un bloque firme lo cual asegura un montaje paralelo.
- Todos los alimentadores están guiados por Servo-Motores, asegurando precisión y sincronización de todos los movimientos.
- Los porta-materiales son susceptibles de ajuste de posición. Esto facilita colocar y usar múltiples troqueles para obtener piezas partiendo de rollos. Los portarrollos y rebobinadores pueden ser programados y posicionados de acuerdo con los requerimientos del cliente.
- Todos los porta-materiales y mecanismos rebobinadores están controlados por servo-motor y fotocélulas. Provistos así mismo de controladores de tensión precisos.
- Los porta-materiales principales van provistos de control de posición del rollo mediante fotocélula de control de posición.
- El Panel de Control es ajustable y la posición de la pantalla ayuda al operario en los procesos de control.
- Un sistema de cámara CCD de imagen asegura precisión en el alineamiento y en la localización de las marcas de registro impresas.

## Especificaciones

MODELO	RDC-M4	RDC-M7
Número de Porta-Troqueles	4	7
Número de Porta-Materiales Pral.	1	1
Número Porta-Materiales Superiores	2	6
Número Porta-Materiales Inferiores	2	4
Número de Rebobinadores Prales.	2	2
Servo Motor	1.5kw x 4 unid., 1kw x 3 unid., 0.75kw x 4 unid., 100w x 1 unid.	1.5kw x 7 unid., 1kw x 3 unid., 0.75kw x 8 unid., 100w x 1 unid.
Velocidad Producción	Máx. 30 por minuto.	Máx. 30 por minuto
Tipo Material	Rollo	Rollo
Max. Ancho Material	250mm	250mm
Dimension	A3130 x F1700 x H2206	A4130 x F1700 x H2206
Peso Neto	2500KG	4000KG

